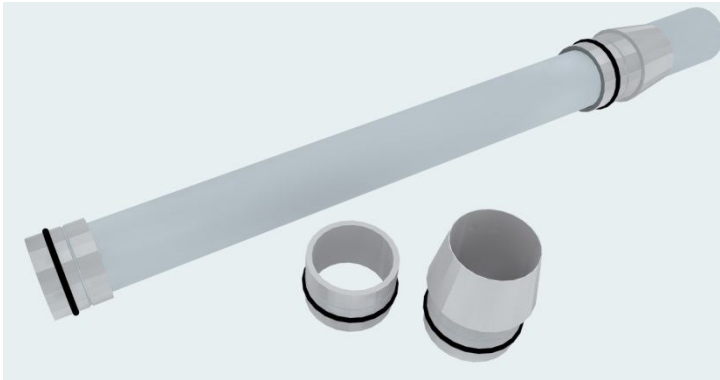




ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ФЛАГШТОКА SKYPOLE

1. Инструкция по СБОРКЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ФЛАГШТОКА



ОПИСАНИЕ

Соединительная часть флагштока служит для фиксации верхней секции в нижней. Во флагштоках 6-и и 8-и метровых, таких соединений по одному. В 9-и и 10-ти метровом их два, а в 12-ти метровом три.

В сборке соединительной части участвуют, кроме самой трубы верхней секции еще три изделия:



Центрующая втулка — 1 штука;
Опорный коннектор — 1 штука;
Кольцо уплотнительное — 2 штуки.



**Для сборки соединительной части 6-и и 8-и метровых флагштоков
используются:**

- Центрующая втулка Ø 58 мм
- Опорный коннектор Ø 58/ Ø 65 мм
- Кольца уплотнительные 55 x 2
- Они монтируются на трубу Ø 50 мм

**Для сборки соединительной части 9-и и 10-и метровых флагштоков
используются:**

- Центрующая втулка Ø 58 мм
- Опорный коннектор Ø 58/ Ø 65 мм
- Кольца уплотнительные 55 x 2
- Они монтируются на трубу Ø 50 мм

- Центрующая втулка Ø 72 мм
- Опорный коннектор Ø 72/ Ø 80 мм
- Кольца уплотнительные 82,27 x 1,78
- Они монтируются на трубу Ø 65 мм

Для сборки соединительной части 12-и метровых флагштоков используются:

- Центрующая втулка Ø 58 мм
- Опорный коннектор Ø 58/ Ø 65 мм
- Кольца уплотнительные 55 x 2
- Они монтируются на трубу Ø 50 мм

- Центрующая втулка Ø 72 мм
- Опорный коннектор Ø 72/ Ø 80 мм
- Кольца уплотнительные 69 x 1,5
- Они монтируются на трубу Ø 65 мм

- Центрующая втулка Ø 86 мм
- Опорный коннектор Ø 86/ Ø 95 мм
- Кольца уплотнительные 82,27 x 1,78
- Они монтируются на трубу Ø 85 мм

ПОРЯДОК СБОРКИ

Труба, на которую устанавливается соединение, оборачивается в стрейч-пленку, свободным остается только конец трубы длиной 540 мм.
На этот конец трубы одевается опорный коннектор и продвигается на длину 500 мм от края трубы до широкой части конуса опорного коннектора.



2. Инструкция по СБОРКЕ ЦОКОЛЯ



ОПИСАНИЕ

Цоколь флагштока состоит из:

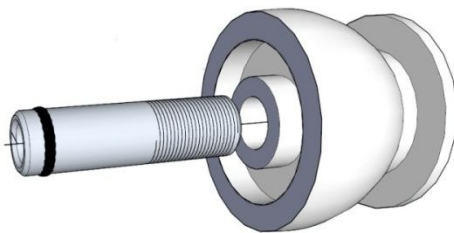
- нижней части цоколя (капролоновый подшипник);
- верхней части цоколя (алюминиевый вертлюг);
- ось-труба с резьбой и пазом под уплотнительное кольцо;
- кольцо уплотнительное 13x2

ПОРЯДОК СБОРКИ

1. На ось-трубу одевается уплотнительное кольцо:



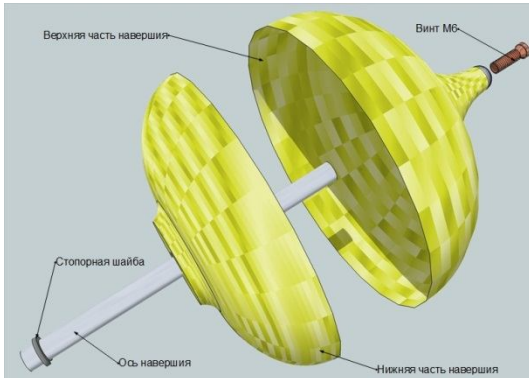
2. Ось-труба вкручивается до упора в верхнюю часть цоколя



- a. Нижняя часть цоколя забивается киянкой или резиновым молотком в трубу верхней секции $\varnothing 50 \times 2,5$
- b. Верхняя часть цоколя, с вкрученной ось-трубой, вставляется в установленную в трубу нижнюю часть цоколя. Вставляется до защелкивания уплотнительного кольца в паз нижнего цоколя.



3. Инструкция по СБОРКЕ НАВЕРШИЯ

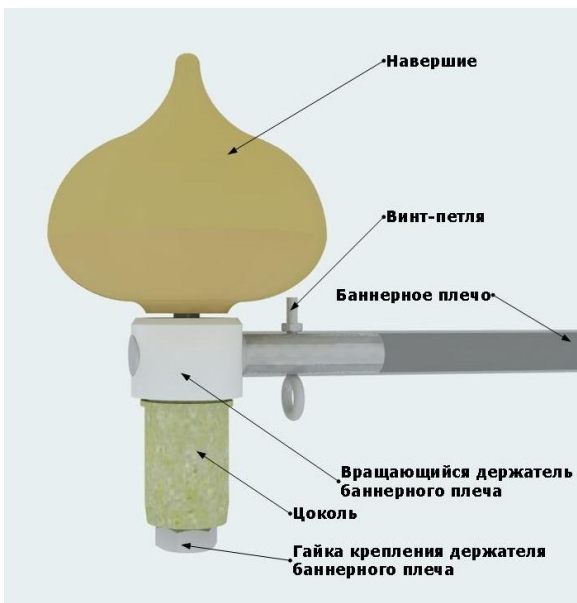


ПОРЯДОК СБОРКИ

В паз оси навершия устанавливается стопорная шайба.

- Ось навершия вставляется в отверстие нижней части навершия.
- Нижнюю часть навершия совмещают с верхней частью навершия (по краю частей есть стыкующий паз).
- Через отверстие в верхней части навершия в ось навершия вкручивается до упора винт М6.
- Собранное навершие оборачивается защитной пузырчатой пленкой. При необходимости, защитная пузырчатая пленка заклеивается скотчем. После этого навершие упаковывается в картонную коробку.

4. Инструкция по СБОРКЕ БАННЕР-БАРА



В цоколь устанавливается вращающийся держатель баннерного плеча. На держатель



Global
Engineering

Разработка, производство, продажа
профильных систем для рекламы

ООО «Глобал Инжиниринг»
www.global-engineering.ru

197341, г. Санкт-Петербург, Коломяжский пр., 33А
тел. (812) 380 85 67

устанавливается баннерное плечо и фиксируется винтом с кольцом. Поверх держателя баннерного плеча накручивается навершие «луковица».

Компания ООО «Глобал Инжиниринг» специализируется на разработке и, производстве алюминиевых уличных флажтоков и профильных систем для рекламы. Флажтоки и профили изготавливаются и анодируются в России по оригинальным чертежам на современном высокотехнологичном оборудовании. Флажтоки SkyPole произведены из качественного сплава 6063 T66 в соответствии с требованиями всех нормативных документов и российских стандартов качества (ГОСТ 22233-2001; ТУ 5264-001-69278370-2013).